

THERMOSCELLEUSE DE BARQUETTES SOUS VIDE

ORAVac 350

Optimisez la durée de vie de vos produits

Augmentation de la DLC de 12 à 21 jours

Format de barquette GN ½ GN1/3 GN1/4 GN 1/6
GN 1/8

Réalisation de plaque empreinte sur demande
changement d'empreinte sans outils



CONCEPTEUR
CONSTRUCTEUR



Emballer
Fermer
Sceller

01600 TREVOUX - FRANCE
www.o-r-a.eu Tél +33 (0)4 74 00 59 54

Thermoscelleuse de barquette sous vide



ORAvac 350



- Châssis en aluminium anodisé, carter en inox.
- Pupitre de commande a afficheur digital.
- sélection de 10 programmes permettant de déterminer et de mesurer le taux de vide
- Le taux d injection du mélange gazeux

- Réglage de la température par régulation.
- Temps de scellage.
- mesure du taux de vide et de réinjection de gaz
- Changement des empreintes simple, rapide et sans outillages.
- Accès facilité aux zones de nettoyage.



Modèle sur bâti

Utilisation possible en mode sans adjonction de gaz
 Utilisation possible sans compresseur
 Adaptation aux différentes recette

Machines entièrement électriques. à poser sur table.

Caractéristiques	Capacités scellage 365 x 265
Laize maxi bobine	380 mm
Capacite de soudure	365 x 265 mm
Cadence (cycles/heure)	100 cycles/h
Alimentation électrique	230 V mono + terre
Puissance électrique	750 watts
Encombrement larg. prof. Haut Avec bobine et couvercle haut	600 x 600 x 350 mm 700 x 600 x 900 mm
Pompe a vide	20 m3/heure

Réalisation des outillages adapté a vos barquettes		
Hauteur maxi des barquettes		
Format	Dimensions extérieures	barquettes /outillage
GN ½	325x265mm	1
GN 1/3	325x176mm	1
GN 1/4	265x162mm	2
GN 1/6	176x162mm	2
GN 1/8	162x132mm	4

Options		
Pompe Gaz > 20% O ²		
Bati monté sur roulettes		

**Emballer
Fermer
Sceller**

01600 TREVOUX - FRANCE
 www.o-r-a.eu Tél +33 (0)4 74 00 59 54