



## PINCES À SOUDER MANUELLES

### SÉRIE 1S

Ces pinces à souder portatives avec générateur sont maniables et légères et permettent l'évacuation sécurisée des déchets nucléaires dans des sacs étanches, sans effort. Les 2 thermocouples assurent un contrôle permanent et continu de la zone de soudage, par conséquent une fermeture hermétique qui empêche toute fuite ou contamination lors du transport et du stockage.



1S

ILS NOUS FONT  
CONFIANCE

framatome



orano



IAEA  
International Atomic Energy Agency

#### Usages



Secteur  
nucléaire



Laboratoire  
pharmaceutique  
et biologique



Filtration de  
l'air



- ✓ Soudeuses portables, faciles à manipuler et légères, avec un encombrement réduit.
- ✓ Maîtrise et régulation de la température de soudure du ruban chauffant par un système de 2 thermocouples associés à une carte électronique.
- ✓ Contrôle continu des paramètres de soudure définis lors du process de qualification.
- ✓ Qualité et homogénéité de la soudure : traçabilité par mémorisation des cycles de soudure.
- ✓ Utilisation facile : toutes les étapes de soudures sont soumises à l'opérateur pour validation.
- ✓ Logiciel de paramétrage multifonction (temps, température, pression...).



Garantie 1 an<sup>(1)</sup>

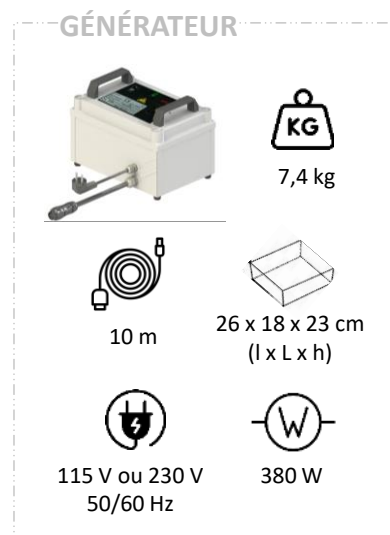
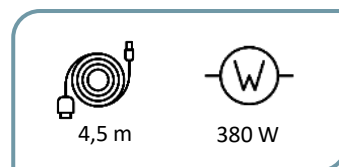
<sup>(1)</sup>Hors pièces d'usure



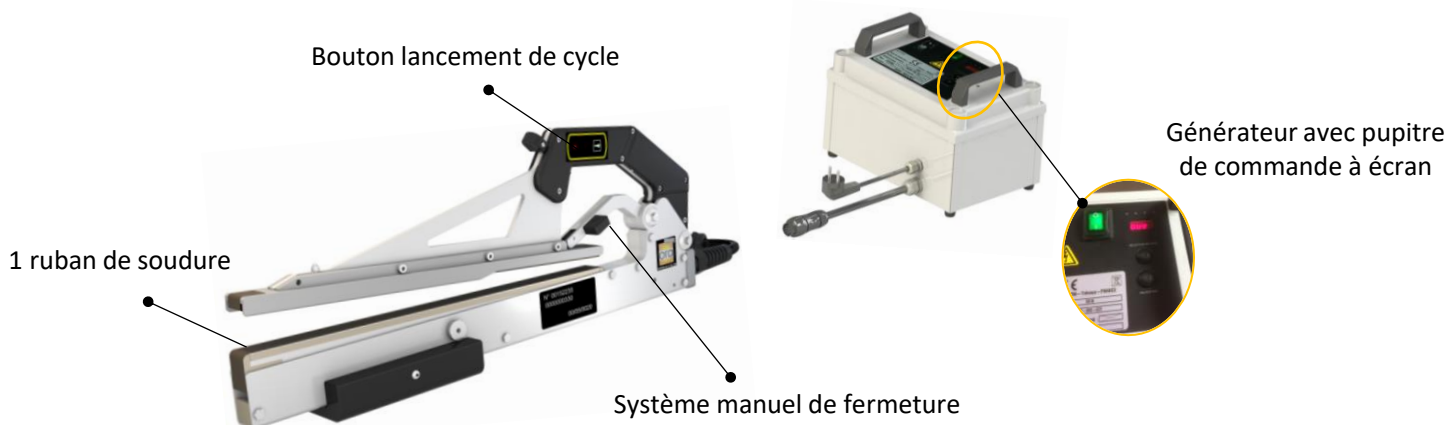
Conformité  
normes CE

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLES			ou		
<b>1S 353</b>	51 x 6 x 19 cm	350 x 3 mm	manuelle	Ø 220 mm	1,7 kg
<b>1S 358</b>		350 x 8 mm			
<b>1S 352</b>		350 x 12 mm			
<b>1ST 352</b>		350 x 6 (3+3) mm			
<b>1S 403</b>	56 x 6 x 19 cm	400 x 3 mm	manuelle	Ø 250 mm	2,2 kg
<b>1S 408</b>		400 x 8 mm			
<b>1S 402</b>		400 x 12 mm			
<b>1ST 402</b>		400 x 6 (3+3) mm			
<b>1S 503</b>	66 x 6 x 19 cm	500 x 3 mm	manuelle	Ø 300 mm	2,8 kg
<b>1S 508</b>		500 x 8 mm			
<b>1S 502</b>		500 x 12 mm			
<b>1ST 502</b>		500 x 6 (3+3) mm			



## ÉQUIPEMENTS



## LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

- ✓ 2 profils sécurisés ouvrants des droits d'utilisateurs différents.
- ✓ Historique et traçabilité par mémorisation des cycles de soudures.
- ✓ Intégration des caractéristiques des soudures en fonction des paramètres souhaités : matière, épaisseur...

(plus d'information en page 4)



Besoin de plus d'informations ?



Contactez le service commercial

+33 (0)4 74 00 59 54

## OPTION DESSERTTE

Desserte de travail compacte avec 5 roulettes pivotantes à 360° sur frein. Non réglable en hauteur.

(plus d'informations dans les fiches produits des dessertes).



ref. DESSCHAR



PINCE À SOUDER  
MANUELLES

SÉRIE 1S

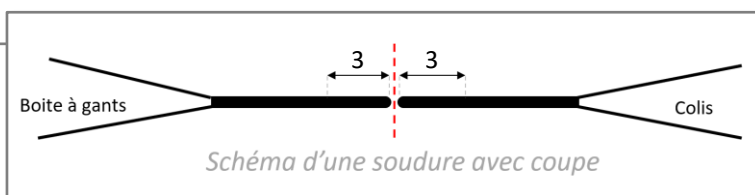


## ZOOM SOUDURES

### COUPE AUTO PAR FIL EN T



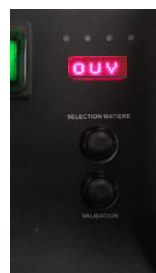
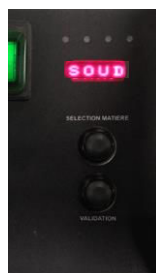
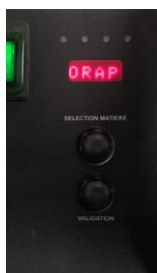
- Une soudure de 2 x 3 mm pour séparer le colis de l'isolateur ou du BIBO avec coupe automatique au milieu.
- La mesure de la température est faite sur le fil en T pendant tout le cycle.



## ZOOM PUPITRE DE COMMANDE



- 1 à 9 programmes adaptés en mémoire.
- Des messages simples décrivant la procédure sur 4 digits à chaque étape du process.

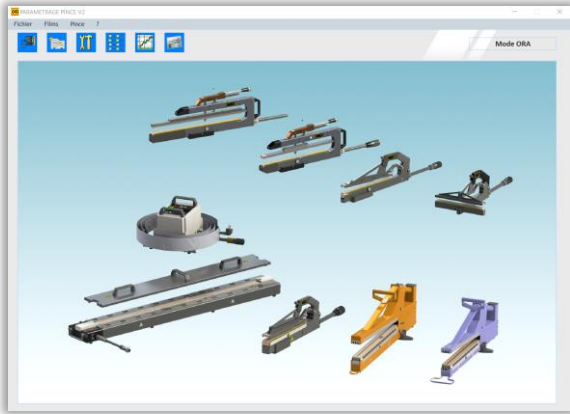




## ZOOM LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

PINCE À SOUDER  
MANUELLES

SÉRIE 1S



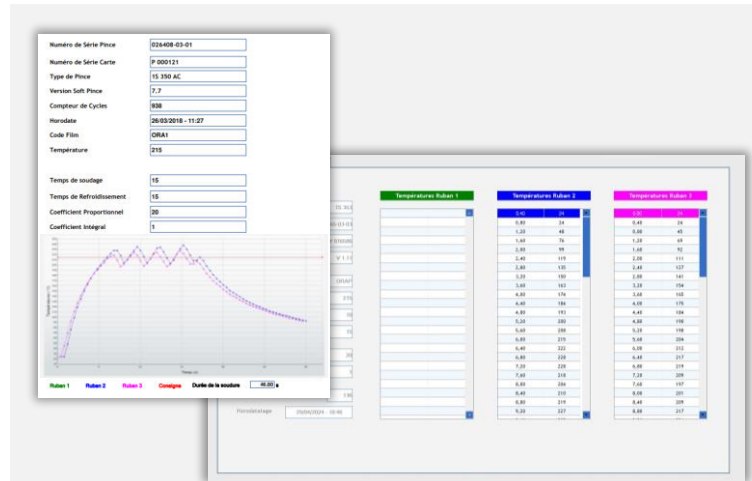
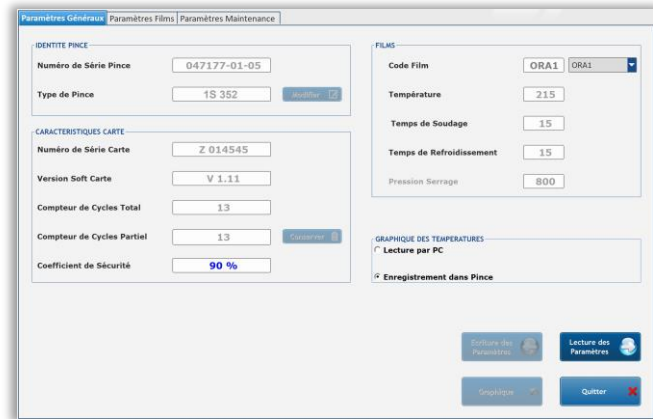
### LE LOGICIEL LIVRÉ AVEC LA PINCE PERMET :

- Le chargement des paramètres de soudure.
- Le relevé des historiques des soudures qui ont été effectuées avec la pince.
- Le diagnostic des incidents ayant pu bloquer le processus de soudure.
- L'arrêt du cycle si l'un des paramètres diffère de celui défini lors du processus de qualification : la pince est maintenue en position fermée pour garantir le maintien du confinement. (Un message d'alerte apparaît sur le pupitre).



### PARAMÈTRES :

Le menu *paramètres* donne toutes les informations relatives à la pince, notamment le n° de série de la pince, les compteurs de cycles (total et partiel)...et permet de définir les paramètres de soudures selon le type de film.



Pour chaque soudure enregistrée dans l'historique, le logiciel permet de consulter le détail des températures relevées toutes les 300 millisecondes par chaque thermocouple.

### HISTORIQUE DES CYCLES DE SOUDURE ET DES DÉFAUTS :

Le logiciel permet de visualiser les 100 derniers cycles de soudage avec la température exacte de chaque fil de soudure (stockée sous forme de graphique et de tableau), ainsi que toutes les informations suivantes :

- Date et heure de la soudure
- Code du film
- Pression
- Temps de soudure
- Temps de refroidissement
- Compteur

Date	Heure	Compteur	Type Pince	Code Film	Température	Pression Serrage	Tps Soudage	Tps Refroidis.
29/04/2024	09:54	130	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	09:56	131	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	09:58	132	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:02	133	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:05	134	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:40	135	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:46	136	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:52	130	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:54	131	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	10:59	132	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	11:03	133	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	16:48	134	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	16:51	135	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	17:00	136	1S 353	ORA1	215	0	10	15
29/04/2024	17:07	137	1S 353	ORA1	215	0	10	15

Besoin de plus d'informations ? Contactez le service commercial : +33 (0)4 74 00 59 54