



# Soudeuses à défilement continu

## A 1607

Soudeuse à défilement continu ergonomique pour le soudage de matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.

### Caractéristiques générales

- Soudure plate de 12 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable
- Autorisation du défilement uniquement dans la plage de température de consigne
- Déclenchement du défilement par cellule
- Régulation de température de 50 °C à 200 °C
- Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 30 mm
- Réglage des paramètres et du menu par touches digitales
- Affichage sur écran LCD
- VIGITHERME de sécurité de surchauffe
- Signalisation sonore des défauts codifiés



OPTION  
VALIDABLE  
ISO 11607-2

### Caractéristiques techniques

	A 1607
<b>Largeur de soudure (mm)</b>	12
<b>type de soudure</b>	multilignes (autres types en option)
<b>Vitesse de défilement (m/min)</b>	8m/min (50Hz) - 9.6m/min (60Hz)
<b>Alimentation</b>	230 V 50 Hz Monophasé
<b>Puissance (w)</b>	600
<b>Fréquence (hz)</b>	50-60
<b>Dimensions (L x P x H mm)</b>	473 x 235 x 181
<b>Poids (kg)</b>	12.5

### Options

- Validable ISO 11607-2 (version VP) : Traçabilité (date de fabrication, nom opérateur, enregistrement des valeurs des paramètres de soudure) - Dématérialisation des documents de traçabilité (enregistrement sur fichier récupérable par clé USB) - Imprimante extérieure connectable
- Ecran tactile de 4.3" (version TOUCH)
- Table lisse
- Table à rouleaux
- Imprimante intégrée en option (version VP)

### MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

