



# Soudeuses à défilement continu

## A 1607

**Soudeuse à défilement continu ergonomique pour le soudage de matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.**

### Caractéristiques générales

- Soudure plate de 12 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable
- Autorisation du défilement uniquement dans la plage de température de consigne
- Déclenchement du défilement par cellule
- Régulation de température de 50 °C à 200 °C
- Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 30 mm
- Réglage des paramètres et du menu par touches digitales
- Affichage sur écran LCD
- VIGITHERME de sécurité de surchauffe
- Signalisation sonore des défauts codifiés



**OPTION  
VALIDABLE  
ISO 11607-2**

### Caractéristiques techniques

	<b>A 1607</b>
<b>Largeur de soudure (mm)</b>	12
<b>type de soudure</b>	multilignes (autres types en option)
<b>Vitesse de défilement (m/min)</b>	8m/min (50Hz) - 9.6m/min (60Hz)
<b>Alimentation</b>	230 V 50 Hz Monophasé
<b>Puissance (w)</b>	600
<b>Fréquence (hz)</b>	50-60
<b>Dimensions (L x P x H mm)</b>	473 x 235 x 181
<b>Poids (kg)</b>	12.5

### Options

- Validable ISO 11607-2 (version VP) : Traçabilité (date de fabrication, nom opérateur, enregistrement des valeurs des paramètres de soudure) - Dématérialisation des documents de traçabilité (enregistrement sur fichier récupérable par clé USB) - Imprimante extérieure connectable
- Ecran tactile de 4.3" (version TOUCH)
- Table lisse
- Table à rouleaux
- Imprimante intégrée en option (version VP)

### MEMO NORME ISO 11607-2 :

**Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.**

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

