



Soudeuses par impulsion

SI 520/ 720/ 1020

Soudeuses pneumatiques par impulsion conçues pour le scellage de matériaux souples de type : PE, ALU PE, TYVEK, PET, non tissé, PAPIER.

Machines répondant aux normes ISO 11607-2 et EN868-5.

OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques générales

- Mémorisation de 9 programmes
- Soudure biactive ou mono
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Réglage du temps de soudure et de refroidissement
- Construction : inox et aluminium anodisé



Caractéristiques techniques

	SI 520	SI 720	SI 1020
Longueur de soudure (mm)	520	720	1020
Largeur du cordon de soudure (mm)	5 (version MED: 8 mm)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/minute)	5-8/min		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Alimentation pneumatique	6 bars		
Puissance (W)	2 500		
Dimensions (L x P x H, mm)	590x487x232	790x487x232	1110x487x232
Poids (kg)	32	34	37

Options

- Plan de travail
- Vide (voir gamme VAC)
- Châssis pour soudure verticale
- Dérouleur de gaine
- NORME ISO 11607-2 (SI XXX MED)**



MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive



584 route de Saint Bernard - 01600 Trévoux (France)
+33 (0)4 74 00 59 54

contact@o-r-a.eu
www.o-r-a.eu

Suivez-nous sur les réseaux !

